

## MANUEL SIMPLIFIE POUR *mipromex*<sup>®</sup> MAT 41xx/42xx



**Transmetteur analogique MAT prêt à l'usage, réglages d'usine!**  
**Vérification des sondes raccordées: les nos de série doivent être sauvegardés dans le MAT!**

Index du menu **3.** dans le *mipromex*<sup>®</sup> → Mode d'emploi chap. 4.1.3. [3.] Réglages signal

*mipromex*<sup>®</sup>  
 Navigation



**Touche OK**

presser brièvement → **continuer** (pas de sauvegarde) ou  
 presser >2s → **mémoriser**

**Touche C**

Fonction retour au menu général



**en haut / en bas / à gauche / à droite**

1 Pos. -----  
 Sortie analog. 1  
**100.0 % Hi**  
 Menu ▲▼

**Valeur mesurée**  
**masque d'affichage**

→ presser la touche **OK** deux fois

touches ▲▼  
 presser **OK**

→ *changement de la masque d'affichage*  
 → *changer au menu*

=> Info Menu <=  
 Appuyer bouton OK  
 >2s sauvegarde !  
 <2s suivant !  
**Info01 Suivant**

**Masque Info!**

presser **OK**

→ *masque d'affichage continue*

**Saisie code accès !**  
 0000  
 ▲▼◀▶ ajuster  
**1. Sauveg.**

**Saisie code accès!**

déblocage: 60 min. pour la paramétrage!

presser **OK** >2s  
 presser **OK** brièvement

→ *jusqu'à la masque d'affichage continue*  
 → *masque d'affichage continue / contrôle (pas de sauvegarde)*

Réglages de base  
 Spécif. appareil  
 Réglages signal  
 Plage de mesure  
**3. Sélect ▲▼**

**Menu sélection!**

avec touches ▲▼  
 presser **OK**

→ *sélection circulaire de l'index du menu*  
 → *ouvre l'index du menu sélectionné – réglages signal*

**Point zéro VaM**  
 Accepter avec  
 press.sur bout: 0060  
 VaM actuelle: 0075  
**3.1.3. Sauveg.**

**[3.1.3.] Saisie du point zéro** → **réglage à zéro ou contrôle à réservoir vide!**  
**Sonde de mesure sèche/propre!**

presser **OK** >2s

→ *réglage à zéro de la sonde mémorisé*

**Etendue Mes.=EtM**  
 Accepter avec  
 press.sur bout: 3260  
 VaM actuelle: 2255  
**3.1.5. Sauveg.**

**[3.1.5.] Plage de mesure**

→ **Sonde doit être immergée à 100% dans le milieu**  
 >> 0 – 100% / 4 – 20 mA

presser **OK** >2s

→ *Importation de la plage de mesure*

**Plage mesure**  
 Début 4 mA  
 Indication 000.0 %  
 ▲▼◀▶ Ajuster  
**5.1.2. Sauveg.**

**[5.1.2.] Plages de mesure**

→ en définissant le début [5.1.2.] et le fin [5.1.3.] vous recevrez un **étalement du signal** de la sortie mA et par conséquent une résolution plus élevée dans cette plage

touches ▲▼◀▶  
 presser **OK** >2s

→ *définir le début*  
 → *début [5.1.2.] resp. fin [5.1.3.] est mémorisé*

**Sortie mA**  
 Simulation 00.5 mA  
 ▲▼◀▶ Ajuster  
**7.1.1. Suivant**

**[7.1.1.] Fonctions d'essais**

→ Simulation de la sortie mA  
 en pas de 0.1 mA à partir de 00.5 mA

touches ▲▼◀▶  
 presser **OK**

→ *définir la sortie courant*  
 → *masque d'affichage change à l'index du menu*

# Protocole d'inspection finale et de la mise en service MAT 41xx/42xx

Paramètres d'opération (réglages lors d'inspection finale et mise en service)

Entreprise	_____	Commande	_____
Bâtiment	_____	No de cde	_____
Installation	_____	No projet	_____
mipromex®	<b>MAT</b> _____ V _____	Ex ia <input type="checkbox"/>	Exd <input type="checkbox"/>
		Non-Ex <input type="checkbox"/>	No de série _____
<b>Circuit de mesure 1</b>			No Pos./Tag _____
Type sonde	_____		No de série _____
Câble HF	_____	No de série _____	MTI _____
<b>Circuit de mesure 2</b>			No Pos./Tag _____
Type sonde	_____		No de série _____
Câble HF	_____	No de série _____	MTI _____

## Tableau des réglages opérationnels

Menu	Code	Circ. Mes.	Description	Inspection finale	Mise en service
	<b>1.</b>		<b>Réglages de base</b>		
	1.1.		Langue D/F/E	Français	
	1.2.1.		Heure	Heure actuelle	Heure actuelle
	1.2.2.		Date	Date actuelle	Date actuelle
	1.3.1		Code d'accès	0000	
	1.4.1.		Eclairage (On/Off)	On	
	1.4.2.		Durée de l'éclairage	1	
	1.6.1.		Sauvegarde des paramètres	OK <input type="checkbox"/>	OK <input type="checkbox"/>
	1.6.2.		Charger les paramètres	presser <b>OK</b> >2s pour confirmation	
	1.6.3.		Initialiser l'appareil		Oui <input type="checkbox"/>
	1.7.1.		Activation pour 2 <sup>ième</sup> circuit de mesure		
	<b>2.</b>		<b>Spécifications de l'appareil</b>		
	2.1.		Type de l'appareil Version du logiciel	MAT V	MAT V
	2.2.		No de série Date de la vérification		
	2.3.		Nombre de circ. de mes. / Type de batterie: CR2032		
	2.4.1.	CM1	Type de la sonde		
	2.4.2.	CM1	No de série de la sonde		
	2.4.1.	CM2	Type de la sonde		
	2.4.2.	CM2	No de série de la sonde		
	<b>3.</b>		<b>Réglages signal</b>		
	3.1.1.	CM1	Saisie du no Pos./Tag		
	3.1.2.	CM1	Facteur de la sonde	1.000	
			Régl. à 0 pour sonde tubulaire/à tige vide/propre		
	3.1.3./4.	CM1	Importation du point zéro en presse bouton/ importation manuelle	Imp	
	3.1.5./7.	CM1	Importation de la plage de mesure en presse bouton / impor. manuelle / correction	Imp	
	3.1.8.	CM1	Filtre du signal	s	00.1
	3.1.1.	CM2	Saisie du no Pos./Tag		
	3.1.2.	CM2	Facteur de la sonde	1.000	
			Régl. à 0 pour sonde tubulaire/à tige vide/propre		
	3.1.3./4.	CM2	Importation du point zéro en presse bouton/ importation manuelle	Imp	
	3.1.5./7.	CM2	Importation de la plage de mesure en presse bouton / impor. manuelle / correction	Imp	
	3.1.8.	CM2	Filtre du signal	s	00.1
	<b>5.</b>		<b>Plages de mesure</b>		
	5.1.2.	CM1	Plage de mesure début 4 mA	%	000.0
	5.1.3.	CM1	Plage de mesure fin 20 mA	%	100.0
	5.1.2.	CM2	Plage de mesure début 4 mA	%	000.0
	5.1.3.	CM2	Plage de mesure fin 20 mA	%	100.0



## Exemples de la mise en service

<b>Détection de l'eau dans des produits pétrochimiques avec sonde tubulaire</b>				
2.4.1.	CM1	Vérifier le type de sonde	TSS90 DN50	
2.4.2.	CM1	Vérifier le no de série de la sonde	90250025-2004	
3.1.3.	CM1	Importation du point zéro en presse bouton <b>Sonde vide/propre!</b>	60–80 Imp. optimal	
3.1.5.	CM1	Import. plage de mesure (PDM) en presse bouton Remplir la conduite avec de l'eau! PDM est esclave du produit et de la largeur nominale	5 % eau dans huile de paraffine 860 Imp = 100%	Huile de paraffine 110 Imp = 12.5 %
5.1.2.	CM1	Plage de mesure début	4 mA	000.0% nouveau 10.0%
5.1.3.	CM1	Plage de mesure fin	20 mA	100.0% nouveau 80.0% = 4% eau

<b>Détection de l'huile dans de l'eau du processus ou dans de l'eau de pluie avec sonde tubulaire</b>				
2.4.1.	CM1	Vérifier le type de sonde	TSS90 DN50	
2.4.2.	CM1	Vérifier le no de série de la sonde	90250025-2004	
3.1.3.	CM1	Importation du point zéro en presse bouton <b>Sonde vide/propre!</b>	60–80 Imp. optimal	
3.1.5.	CM1	Import. plage de mesure (PDM) en presse bouton Remplir la conduite avec de l'eau! PDM est esclave du produit et de la largeur nominale	Eau 2570 Imp	5% huile dans l'eau 2050 Imp
5.1.2.	CM1	Plage de mesure début	4 mA	000.0% nouveau 080.0%
5.1.3.	CM1	Plage de mesure fin	20 mA	100.0% reste à 100.0%

<b>Détection de l'huile à la surface de l'eau du processus ou dans de l'eau de pluie avec système flotteur</b>				
2.4.1.	CM1	Vérifier le type de sonde	STM 180/120 SB R 2TN ES2 SW V	
2.4.2.	CM1	Vérifier le no de série de la sonde	1050066-2004	
3.1.3.	CM1	Importation du point zéro en presse bouton <b>Sonde vide/propre!</b>	60–200 Imp. optimal	
3.1.5.	CM1	Import. plage de mesure (PDM) en presse bouton lors d'une couche de 50 mm de l'huile sur de l'eau	50 mm eau 0 Imp = 000.0%	50mm huile 860 Imp = 100.0%
5.1.2.	CM1	Plage de mesure début	4 mA	000.0%
		Plage de mesure fin correspond à 50mm huile	20 mA	100.0%

### Détection de mousse



#### Attention:

La détection valeur limite (limit switch) du haut de la mousse est une mesure relative. En raison des variations de structure et de consistance, ainsi que des variations de la mousse et du produit, la mesure ne peut être considérée que comme  
 ➤ **tendance du niveau de la mousse** ◀

2.4.1.	CM1	Vérifier le type de sonde	STM 500/300 SB T2R GS DN50 C	
2.4.2.	CM1	Vérifier le no de série de la sonde	1050066-2004	
3.1.3.	CM1	Importation du point zéro en presse bouton <b>Sonde vide/propre!</b>	60–80 Imp. optimal	
3.1.5.	CM1	Import. plage de mesure (PDM) en presse bouton immerger la sonde à tige à 100 % dans la "mousse" → Importation PDM → 300mm mousse = 100%  Si la sonde est seulement partiellement immergée la plage de mesure doit être convertie à 100% et être saisie selon [3.1.7.]	Plage pleine 1270 Imp = 100%	635 Imp = 50%
5.1.2.	CM1	Plage de mesure début	4 mA	000.0%
		Plage de mesure fin	20 mA	100.0%

Les normes et instructions d'inspection suivantes font la part de la production et de la vérification:

- Certificat d'inspection finale DIN EN 10204
- Certification Ex selon Directive 94/9/CE
- Directive Equipements sous Pression 97/23/CE
- Instructions de travail et d'inspection internes pour des appareils à microprocesseur mipromex® et des sondes tubulaires et à tige